

**Fourth Semester
Textile Technology
Scheme OCBC 2019
WEAVING - I**

Time : Three Hours

Maximum Marks : 70

- Note :** i) All 7 Questions are **Compulsory**. Internal choices has been given in each LO (Learning Outcome)
सभी 7 प्रश्न अनिवार्य हैं। आंतरिक विकल्प प्रत्येक LO (लर्निंग आउटकम) में दिए गए हैं।
- ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.
किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

Q.	LO	Questions	Marks
1.	LO1	Differentiate between precision and non-precision winding. प्रिसिशन और नॉन-प्रिसिशन वाइंडिंग के बीच अंतर बताइए। OR/अथवा Describe the parts of AutoConer and its functions. ऑटोकॉनर के पार्ट्स और उसके फंक्शन का वर्णन करें।	10
2.	LO2	Explain the working principle of Sectional warping machine with diagram. सेक्शनल वार्पिंग मशीन के कार्य सिद्धांत को चित्र सहित समझाइए। OR/अथवा	10

Q.	LO	Questions	Marks
		<p>Explain the properties, types and functions of sizing ingredients used in textiles.</p> <p>टेक्सटाइल में उपयोग होने वाले साइजिंग इनग्रीडीएंट की प्रोपर्टीस, प्रकार और फंक्शन का वर्णन करें।</p>	
3.	LO3	<p>Explain the objectives and methods of weft preparation.</p> <p>वेफ्ट प्रीपेरेशन के ऑब्जेक्टिव और मेथड का वर्णन करें।</p> <p>OR/अथवा</p> <p>Explain the working principle of Keighley double acting negative dobbie with diagram.</p> <p>कीगली डबल एक्टिंग नेगेटिव डॉबी के कार्य सिद्धांत को चित्र सहित समझाइए।</p>	10
4.	LO4	<p>Explain the working of double lift single cylinder Jacquard with a neat sketch.</p> <p>एक साफ चित्र सहित डबल लिफ्ट सिंगल सिलेंडर जैकार्ड की वर्किंग को समझाइए।</p> <p>OR/अथवा</p> <p>Explain the working of Eccle's Box motion with diagram.</p> <p>एक्लस बॉक्स मोशन की वर्किंग को चित्र सहित समझाइए।</p>	10
5.	LO5	<p>Explain the working of Mechanical Warp Stop motion on shuttle loom with diagram.</p> <p>शटल लूम पर मैकेनिकल वार्प स्टोप मोशन की कार्यप्रणाली को चित्र सहित समझाइए।</p> <p>OR/अथवा</p> <p>a) Describe why weft replenishment motion is necessary?</p> <p>समझाइए कि वेफ्ट रेप्लेनिशमेंट मोशन क्यों आवश्यक है?</p>	10

Q.	LO	Questions	Marks
		b) Write a short note on Weft Cutter. वेफ्ट कटर का संक्षिप्त में वर्णन कीजिए।	
6.	LO6	<p>If the rate of warping of a slow speed warping machine is 80 yards per minute and the machine has an efficiency of 65%, what is its production per day of 9 hours?</p> <p>यदि एक धीमी गति वाली वार्पिंग मशीन की वार्पिंग की दर 80 गज प्रति मिनट है और मशीन की इफिशियंशी 65% है, तो 9 घंटे प्रति दिन इसका उत्पादन क्या होगा?</p> <p>OR/अथवा</p> <p>A beam warping machine has a drum of 20" diameter and is rotating at a speed of 45 rpm. If the production per day of 9 hours is 27,000 yards of warp, what is the efficiency of the machine?</p> <p>एक बीम वार्पिंग मशीन जिसका डायामीटर 20 इंच है और वह 45 rpm पर रोटेट कर रही है। यदि उसका उत्पादन 9 घंटे प्रति दिन का 27,000 यार्ड है तो मशीन की इफिशियंशी क्या होगी?</p>	10
7.	LO7	<p>The tape length of warp for a piece of cloth is 10 yards 8 inches and its weight is 15 ozs. The loss of size during weaving amounted to 5% on the weight of the sized warp if the count of the warp as determined from the cloth is 50's cotton, what is the total number of ends in the warp?</p> <p>कपड़े के एक टुकड़े के लिए ताने की टेप लैन्थ 10 गज 8 इंच है। और इसका वजन 15 औंस है। बुनाई के दौरान साइज का नुकसान साइज्ड ताने के वजन पर 5% के बराबर है। यदि कपड़े से निर्धारित काउन्ट वार्प का 50's काटन है, वार्प में कुल कितने एंड है?</p> <p>OR/अथवा</p>	10

Q.	LO	Questions	Marks
		<p>Calculate the maximum setting to determine the threads per inch of 2/2 twill suiting made of 2/40 worsted yarns?</p> <p>2/40 वर्स्टेड यार्न से बने 2/2 ट्वील सूटिंग के प्रति इंच धागे का निर्धारण करने के लिए मेकसिमम् सेटिंग की गणना करें।</p> 	