

Fourth Semester
Textile Technology
Scheme OCBC, 2019

WEAVING - I

Time : Three Hours /

[Maximum Marks : 70

Note : (i) All 7 questions are **compulsory**. Internal choice has been given in each LO (Learning Outcome)

सभी 7 प्रश्न अनिवार्य हैं। आंतरिक विकल्प प्रत्येक LO (लर्निंग आउटकम) में दिए गए हैं।

(ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.

किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

Q.	LO	Questions	Marks
1	LO1	(a) Explain with the help of diagram the working of electronic yarn clearing device on winding machine? वाइंडिंग मशीन पर इलेक्ट्रॉनिक यार्न क्लियरिंग डिवाइस की कार्य प्रणाली को चित्र सहित समझाइए?	5
		(b) Explain various types of winding package defects their causes & remedies? विभिन्न प्रकार के वाइंडिंग पैकेज दोषों, उनके कारणों और उपचारों को समझाइए?	5

Q.	LO	Questions	Marks
	LO1	<p style="text-align: center;">OR / अथवा</p> <p>Explain with neat sketch the method of preparation of warp on a sectional warping machine? सेक्शनल वार्पिंग मशीन पर वार्प यार्न तैयार करने की विधि को चित्र सहित समझाइए?</p>	10
2	LO2	<p>(a) What are the characteristics of ideal sizing? आदर्श साइजिंग की विशेषताएं क्या हैं?</p> <p>(b) What are the different sizing ingredients use in size mixture and their uses? साइज़ मिक्सचर में कौन-कौन से साइजिंग इनग्रीडिएन्ट का इस्तेमाल होता है और उनके उपयोग बताइए?</p> <p style="text-align: center;">OR / अथवा</p>	5 5
	LO2	<p>Explain the different types of drawing-in process? विभिन्न प्रकार की ड्राइंग-इन प्रोसेस को समझाइए?</p>	10
3	LO3	<p>(a) What are the factors affecting the figuring capacity of Jacquard loom? जेकक्वार्ड लूम की फिगरिंग क्षमता को प्रभावित करने वाले फैक्टर क्या हैं?</p> <p>(b) What is the scope and use of doobby shedding mechanism. डॉबी शेडिंग मैकेनिज्म का स्कोप और उपयोग क्या है?</p> <p style="text-align: center;">OR / अथवा</p>	5 5
		<p>Explain the working principle of double lift single cylinder Jacquard with diagram? डबल लिफ्ट सिंगल सिलेंडर जेकक्वार्ड के कार्य सिद्धांत को चित्र सहित समझाइए?</p>	10

Q.	LO	Questions	Marks
4	LO4	Explain yarn passage through cone winding machine with a neat sketch? कोन वाइंडिंग मशीन से यार्न के पैसेज का चित्र सहित समझाइए।	10
	LO4	Why splicing is more preferable than knothing in case of winding? Describe different types of splicing? वाइंडिंग की तुलना में स्प्लाइसिंग अधिक बेहतर क्यों है? विभिन्न प्रकार की स्प्लाइसिंग का वर्णन कीजिए?	10
5	LO5	(a) What is the importance of Multiple Box Motion? मल्टीपल बॉक्स मोशन का क्या महत्व है?	5
		(b) Write a short note on types of multiple box motion? विभिन्न प्रकार के मल्टीपल बॉक्स मोशन पर संक्षिप्त में लिखिए?	5
	LO5	(a) Write a short note on Weft replinshing motion? वेफ्ट रिप्लिंसिंग मोशन पर संक्षिप्त में लिखिए?	5
		(b) Describe the function of weft cutter & weft Fork Motion? वेफ्ट कटर और वेफ्ट फोर्क मोशन के कार्य का वर्णन करें?	5

Q.	LO	Questions	Marks
6	LO6	<p>The weight of sized yarn on a beam was found to be 82.5 lbs. The beam contains 1050 yds of warp, whose count before sizing was 50's cotton. If the number of ends in the warp is 3000. calculate the following:-</p> <p>(a) The weight of size on the yarn (b) The percentage of size put on the yarn (c) The count of sized yarn</p> <p>एक बीम पर साइज्ड यार्न का वर्जन 82.5 पाउंड पाया गया। बीम में 1050 गज का वार्प यार्न है जिसका काउन्ट साइजिंग से पहले 50 s काटन है। यदि वार्प में ऐन्ड की संख्या 3000 है, तो निम्न की गणना करें:-</p> <p>(अ) वार्प यार्न पर साइज का वजन (ब) यार्न पर लगाया गया साइज का प्रतिशत (स) साइज्ड यार्न का काउन्ट</p> <p style="text-align: center;">OR / अथवा</p>	10
	LO6	<p>A super speed Beam Warper with a warping speed of 880 yds per minute is preparing a standard warp of 525 ends. If the count of yarn is 30's and overall efficiency is 84% Calculate:-</p> <p>(a) Total length of warp produced per day of 8 hour (b) Number of beams produced per day of 8 hours (c) Total weight of yarn in lbs warped per day of 8 hours (d) Weight of yarn on a beam</p>	10

Q.	LO	Questions	Marks
		880 गज प्रति मिनट की वारपिंग गति के साथ एक सुपर स्पीड बीम वार्पर 525 ऐन्ड का एक स्टैंडर्ड वार्प तैयार कर रहा है। यदि वार्प यार्न का काउन्ट 30's है और उसकी समग्र दक्षता 84% है, तो निम्न की गणना करें : (अ) 8 घंटे के प्रतिदिन उत्पादित वार्प की कुल लंबाई (ब) 8 घंटे के प्रतिदिन उत्पादित वार्प की संख्या (स) 8 घंटे के प्रतिदिन में वार्पड यार्न का कुल वजन (द) बीम पर यार्न का वजन	
7	LO7	The construction is 90x85/(70Dx70D), 60" of a cloth. If crimp of warp & weft is 4% and 6%. then calculate the amount of yarn to produce 100 yds fabric. कंस्ट्रक्शन (90x85)/(70Dx70D), 60" है, यदि वार्प और वेफ्ट का क्रीम्प 4% और 6% है, तो 100 गज कपड़ा बनाने के लिए कितनी मात्रा में यार्न की आवश्यकता होगी, गणना करें।	10
	LO7	(a) Find out the diameter of 25 s cotton yarn? 25 s कॉटन यार्न का डायामीटर की गणना करें।	5
	LO7	(b) Calculate warp length required per hour if the production per loom per hour is 4 yds and contraction in weaving is 8%. Take 1/2 percent waste as the waste of warp. प्रति घंटे आवश्यक वार्प लंबाई की गणना करें यदि उत्पादन प्रति लूम प्रति घंटा 4 गज है और बुनाई कांटेक्शन 8% है। वार्प के वेस्ट को 1/2% लें।	5

