

Fourth Semester
Textile Technology
Scheme OCBC 2019
WEAVING - I

Time : Three Hours

Maximum Marks : 70

Note : i) All 7 Questions are **Compulsory**. Internal choices has been given in each LO (Learning Outcome)

सभी 7 प्रश्न अनिवार्य हैं। आंतरिक विकल्प प्रत्येक LO (लर्निंग आउटकम) में दिए गए हैं।


ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.

किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

Q.	LO	Questions	Marks
1.	LO1	Explain the passage of yarn through 'Autoconer' winding machine with sketch. 'ऑटोकॉनर' वाइंडिंग मशीन के माध्यम से धागे के मार्ग को चित्र सहित समझाइए। OR/अथवा	10
	LO2	What are the difference between Sectional warping machine and Beam warping machine? सेक्शनल वार्पिंग मशीन और बीम वार्पिंग मशीन में क्या अंतर है?	10
2.	LO3	Write down the different types of sizing ingredients used in sizing process. साइजिंग प्रक्रिया में प्रयुक्त विभिन्न प्रकार के साइजिंग अवयवों को लिखिए। OR/अथवा	10

Q.	LO	Questions	Marks
	LO4	Sketch and explain the conventional pirn winding machine. परंपरागत पर्न वाइंडिंग मशीन को आरेख सहित समझाइए।	10
3.	LO5	Write down the parameters of sizing, drawing-in and pirn winding motion. साइजिंग, ड्राइंग-इन और पर्न वाइंडिंग मोशन के पैरामीटरों को लिखिए।	10
	LO6	OR/अथवा a) What do you mean by Dobby? State the classification of Dobby. डॉबी से आप क्या समझते हैं? डॉबी के वर्गीकरण बताइए। b) Write down the causes of Jack missing. जैक मिसिंग के कारण लिखिए।	4 6
4.	LO7	Compare the mechanical Jacquard Vs Electronic Jacquard. यांत्रिक जैक्वार्ड बनाम इलेक्ट्रॉनिक जैक्वार्ड की तुलना कीजिए।	10
	LO8	OR/अथवा State the Eccles box motion with appropriate diagram. उपयुक्त चित्र के साथ इक्कल्स बॉक्स मोशन को बताइए।	10
5.	LO9	With the help of neat diagram, discuss on the mechanical warp stop motion. स्वच्छ चित्र की सहायता से यांत्रिक वार्प स्टोप मोशन पर चर्चा करें।	10
		OR/अथवा	

Q.	LO	Questions	Marks
	LO10	<p>Calculate the total length and weight of warp in 150 meters of cloth having 3800 ends, the regain of warp is 10.5%, the count of warp yarn is 30 tex.</p> <p>3800 सिरों वाले 150 मीटर कपड़े में ताने की कुल लम्बाई और वजन की गणना कीजिए। ताना की वापसी 10.5% है ताना धागे का काउन्ट 30 टेक्स है।</p>	10
6.	LO11	<p>A Warper's beam contain 14,000 yards of warp wound on it the number of ends in the warp is 480 and the weight of the full beam is 456 lbs. If the weight of empty beam is 53 pounds. Calculate the beam count.</p> <p>एक वार्पर की बीम पर 14,000 गज का वार्प वाउन्ड है। वार्प में सिरों की संख्या 480 है और पूरे बीम का वजन 456 पाउन्ड है। यदि खाली बीम का वजन 53 पाउन्ड है, तो बीम काउन्ट की गणना कीजिए।</p> <p style="text-align: center;">OR/अथवा</p>	10
	LO12	<p>Calculate the G. S.M. for the following particulars.</p> <p>i) Warp count = 50^S ii) Weft count = 60^S iii) E.P.I = 90 iv) P.P.I = 85 v) Warp crimp % = 2.5% vi) Weft crimp % = 1.5%</p> <p>निम्नलिखित विवरणों के लिए G.S.M. की गणना कीजिए।</p> <p>i) ताना का काउन्ट = 50^S ii) बाना का काउन्ट = 60^S iii) E.P.I = 90 iv) P.P.I = 85 v) ताना की सिकोडन % = 2.5% vi) बाना की सिकोडन % = 1.5%</p>	10

Q.	LO	Questions	Marks
7.	LO13	<p>Write down the following in brief:</p> <p>i) Manual drawing-in ii) Semi automatic reaching-in iii) Automatic reaching-in iv) Warp tying v) Rewound weft</p> <p>निम्नलिखित को संक्षेप में लिखिए।</p> <p>i) मैनुअल ड्राइंग-इन ii) अर्द्ध स्वचालित रीचिंग-इन iii) स्वचालित रीचिंग-इन iv) वार्प टाइंग v) रीवाउंड वेफ्ट</p> <p style="text-align: center;">OR/अथवा</p>	10
	LO14	<p>Calculate the production in pounds/8 hours of warping machine. Given parameters are :</p> <p>i) Drum's diameter = 12" ii) Drum's R.P.M. = 1000 iii) No. of ends in a beam = 4,800 iv) Count of yarn = 30^S v) Efficiency of Machine = 88%</p> <p>वार्पिंग मशीन के उत्पादन की गणना पाउन्ड प्रति 8 घंटे में कीजिए। दिए गए मापदंड हैं।</p> <p>i) ड्रम का व्यास = 12" ii) ड्रम का R.P.M. = 1000 iii) एक बीम में सिरों की संख्या = 4,800 iv) धागे का काउन्ट = 30^S v) मशीन की दक्षता = 88%</p> <p style="text-align: center;"></p>	10