

**Fourth Semester  
Textile Technology  
Scheme OCBC 2019  
WEAVING - I**

**Time : Three Hours**

**Maximum Marks : 70**

- Note :** i) All 7 Questions are **Compulsory**. Internal choices has been given in each LO (Learning Outcome)  
सभी 7 प्रश्न अनिवार्य हैं। आंतरिक विकल्प प्रत्येक LO (लर्निंग आउटकम) में दिए गए हैं।
- ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.  
किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

Q.	LO	Questions	Marks
1.	LO1	Show the passage of yarn through cone winding machine with appropriate diagram. कोन वाइंडिंग मशीन के माध्यम से धागे के मार्ग को उपयुक्त चित्र के साथ दिखाइये। OR/अथवा	10
	LO2	State the passage of warp through high speed-beam warping machine. हाई स्पीड बीम वार्पिंग मशीन के माध्यम से वार्प के मार्ग को बताइए।	10
2.	LO1	Explain the construction and working of multi cylindrical sizing machine. मल्टी सिलिंड्रिकल साइजिंग मशीन के निर्माण और कार्यप्रणाली की व्याख्या कीजिए। OR/अथवा	10

Q.	LO	Questions	Marks
	LO2	Compare the manual drawing V/s Automatic drawing-in. मेन्चुअल ड्राइंग-इन बनाम स्वचालित ड्राइंग-इन की तुलना कीजिए।	10
3.	LO1	Describe the construction and working of dobby. डॉबी के निर्माण और कार्यप्रणाली की व्याख्या कीजिए। OR/अथवा	10
	LO2	What do you understand by Jacquard? State the construction and working of single lift, single cylinder Jacquard. जैक्वार्ड से आप क्या समझते हैं? जैक्वार्ड के निर्माण और कार्यप्रणाली को समझाइए।	10
4.	LO1	a) What are the importance of multiple box motions? मल्टीपल बॉक्स मोशनों के महत्व क्या है? b) Sketch the Eccle's box motion. इक्कल्स बॉक्स मोशन का चित्र बनाइए। OR/अथवा	5 5
	LO2	Explain the working of weft fork motion. वेफ्ट फोर्क मोशन की कार्यप्रणाली को समझाइए।	10
5.	LO1	A warp containing 2,500 ends of 50 <sup>s</sup> yarn is sized to 10%. If the sized warp weight 125 pound calculate the length of sized warp and the total length of sized yarn. 50 <sup>s</sup> धागे के 2,500 सिरों वाला वार्प 10% साइज्ड है। यदि साइज्ड वार्प का वजन 125 पाउंड है तो साइज्ड वार्प की लम्बाई और साइज्ड धागे की कुल लम्बाई की गणना कीजिए। OR/अथवा	10

Q.	LO	Questions	Marks
	LO2	<p>Find the G.S.M. for the following particulars.</p> <p>i) Warp count = 70<sup>s</sup>            ii) Wef count = 60<sup>s</sup>            iii) E.P.I. = 100            iv) PPI = 100            v) Warp crimp % = 3%            vi) Weft crimp % = 2.5%</p> <p>निम्नलिखित विवरणों के लिए जी.एस.एम. पता कीजिए।</p> <p>i) ताना का काउन्ट = 70<sup>s</sup>            ii) बना का काउन्ट = 60<sup>s</sup>            iii) E.P.I. = 100            iv) PPI = 100            v) ताना की सिकुड़न % = 3%            vi) बाना की सिकुड़न % = 2.5%</p>	10
6.	LO1	<p>A modern beam warping machine produce 8 beams, 2,23,000 yards of warp per day of 8 hours. If the calculated warping. Speed of the warper is 600 yards per minute. Calculate its efficiency.</p> <p>एक आधुनिक बीम वार्पिंग मशीन 8 घंटे के प्रतिदिन 2,23,000 गज ताना युक्त 8 बीम का उत्पादन करती है। यदि वार्पर की गणना की गई वार्पिंग गति 600 गज प्रति मिनट है, तो इसकी दक्षता की गणना कीजिए।</p> <p>OR/अथवा</p>	10
	LO2	<p>a) Calculate the tape length for 20 yards of grey piece, whose regain of warp was found to be 5.5.</p> <p>20 गज ग्रे पीस के लिए टेप की लम्बाई की गणना कीजिए जिसका ताना फिर से 5.5 पाया गया।</p>	4

[4]

Q.	LO	Questions	Marks
		<p>b) Calculate the time required to wind 600 lbs of 40<sup>s</sup> cotton yarn on 10 drums the actual production per drum per minute is 670 yards.</p> <p>10 ड्रमों पर 40 सूती धागे के 600 एल.बी.एस. आवश्यक समय की गणना कीजिए, यदि प्रति ड्रम मिनट वास्तविक उत्पादन 670 गज है।</p>	6
7.	<p><b>LO1</b></p> <p><b>LO2</b></p>	<p>What are the difference between beam, sectional and ball warping?</p> <p>बीम, सेक्शनल और बॉल वार्पिंग में क्या अंतर है?</p> <p>OR/अथवा</p> <p>Define the following:</p> <p>a) Auto doffing</p> <p>b) Sizing</p> <p>c) Paper doobby</p> <p>d) Drop wires</p> <p>e) Beam count</p> <p>निम्नलिखित को परिभाषित कीजिए।</p> <p>अ) ऑटो डॉफिंग</p> <p>ब) साइजिंग</p> <p>स) पेपर डॉबी</p> <p>द) ड्रॉप वायरस</p> <p>इ) बीम काउन्ट</p>	<p>10</p> <p>2 each</p>

