

**Fourth Semester
Textile Technology
Scheme OCBC 2019
WEAVING-I**


Time : Three Hours**Maximum Marks : 70**

- Note :** i) All 7 Questions are **Compulsory**. Internal choices has been given in each LO (Learning Outcome)
सभी 7 प्रश्न अनिवार्य हैं। आंतरिक विकल्प प्रत्येक LO (लर्निंग आउटकम) में दिए गए हैं।
- ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.
किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

Q.	LO	Questions	Marks
1.	LO1	<p>Explain with suitable diagram of the yarn passage through cone winding machine.</p> <p>कोन वाइंडिंग मशीन के माध्यम से धागे के मार्ग को उपयुक्त चित्र के साथ समझाइये।</p> <p style="text-align: center;">OR/अथवा</p> <p>a) What are objectives of auto doffing system?</p> <p>ऑटो डॉफिंग सिस्टम के उद्देश्य क्या है?</p> <p>b) Why splicing is more preferable than knotting in case of winding? Describe different types of splicing.</p> <p>वाइंडिंग के मामले में गाँठ लगाने की तुलना में स्प्लिसिंग अधिक बेहतर क्यों है? विभिन्न प्रकार के स्प्लिसिंग का वर्णन कीजिए।</p>	<p>10</p> <p>3</p> <p>7</p>

Q.	LO	Questions	Marks
2.	LO2	<p>Explain with neat sketch the warp passage through sectional warping machine.</p> <p>सेक्शनल वार्पिंग मशीन के माध्यम से वार्प मार्ग को साफ चित्र के साथ समझाइये।</p> <p>OR/अथवा</p> <p>a) State the purpose of sizing ingredients. साइजिंग सामग्री के उद्देश्य बताइये।</p> <p>b) Draw the sketch of the multicylinder sizing machine. मल्टी सिलेंडर साइजिंग मशीन का चित्र बनाइये।</p>	10 5 5
3.	LO3	<p>Write down the difference between manual drawing-in and semi-automatic drawing-in process.</p> <p>मैन्युअल ड्राइंग-इन और अर्द्ध-स्वचालित ड्राइंग-इन प्रक्रिया के बीच अन्तर लिखिए।</p> <p>OR/अथवा</p> <p>a) State the advantages of rewound weft. रिवाउंड वेफ्ट के फायदे बताइये।</p> <p>b) Write the causes of Jack Missing. जैक मिसिंग के कारण लिखिए।</p>	10 5 5
4.	LO4	<p>Sketch and explain the working of climax doobby.</p> <p>क्लाइमेक्स डॉबी की कार्यप्रणाली को समझाइये और चित्र बनाइये।</p> <p>OR/अथवा</p> <p>Explain with diagram the working of single lift double cylinder jacquard.</p> <p>सिंगल लिफ्ट डबल सिलेंडर जैकार्ड के कार्यों को चित्र सहित समझाइये।</p>	10 10

Q.	LO	Questions	Marks
5.	LO5	a) State the importance of multiple box motion. मल्टीपल बॉक्स मोशन के महत्व को बताइये।	6
		b) What is card saving device? कार्ड सेविंग डिवाइस क्या है?	4
		OR/अथवा Explain with diagram construction and working of Eccle's Box Motion. ईक्लस बॉक्स मोशन को चित्र सहित निर्माण और कार्य प्रणाली को समझाइये।	10
6.	LO6	What are difference between mechanical warp stop motion and electrical warp stop motion? मैकेनिकल वार्प स्टॉप मोशन और इलेक्ट्रिकल वार्प स्टॉप मोशन के बीच क्या अन्तर है?	10
		OR/अथवा A modern high speed beam warping machine produce 8 beams 2,22,720 yards of warp per day of 8 hours. If the calculated warping speed of the warper is 580 yards per minute. Calculate its efficiency. एक आधुनिक हाई स्पीड बीम वार्पिंग मशीन 8 घंटे के प्रतिदिन 2,22,720 गज ताना युक्त 8 बीम का उत्पादन करती है। यदि वार्पर की गणना, की गई वार्पिंग गति 580 गज प्रति मिनट है। तो इसकी दक्षता की गणना कीजिए।	10

Q.	LO	Questions	Marks
7.	LO7	<p>A warper's beam contain 12,600 yards of warp wound on it the number of ends in the warp is 420 and the weight of the full beam is 361 lbs. If the weight of empty beam is 51 lbs. Calculate the beam count.</p> <p>एक वार्पर की बीम पर 12,600 गज का वार्प वाउन्ड है। वार्प में सिरों की संख्या 420 है और पूरे बीम का वजन 361 पाउंड है। यदि खाली बीम का वजन 51 पाउंड है, तो बीम काउण्ट की गणना कीजिए।</p> <p style="text-align: center;">OR/अथवा</p> <p>A warp containing 2400 ends of 44's yarn is sized to 10%. If the sized warp weights 120 lbs, calculate the length of sized warp and the total length of sized yarn.</p> <p>44's धागे के 2400 सिरों वाला वार्प 10% साइज्ड है। यदि साइज्ड वार्प का वजन 120 पाउंड है तो साइज्ड वार्प की लम्बाई और साइज्ड धागे की कुल लम्बाई की गणना कीजिये।</p> <p style="text-align: center;"></p>	10
			10