

**FIFTH SEMESTER
TEXTILE TECHNOLOGY
SCHEME JULY 2008**

TEXTILE MANAGEMENT (501)

Time : Three Hours

Maximum Marks : 100

Note : (i) Attempt total **six** questions. Question No.1 (Objective type) is compulsory. From the remaining questions attempt any **five**.

कुल छः प्रश्नो को हल कीजिये प्रश्न क्रमांक 1 (वस्तुनिष्ठ प्रकार का) अनिवार्य हैं शेष प्रश्नो में से किन्ही पाँच को हल कीजिये।

(ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.

किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

1. Choose the correct answer. 5×2=10

सही उत्तर का चयन कीजिए।

i) In which of the following types of organisation 'Lack of specialisation' is the main concern.

- (a) Line organization
- (b) Staff organization
- (c) Functional organization
- (d) Committee organization

(2)

निम्नलिखित में से किस ऑर्गेनाइजेशन में विशेषज्ञता की कमी मुख्य बिन्दु होता है?

- (अ) लाईन ऑर्गेनाइजेशन
- (ब) स्टॉक ऑर्गेनाइजेशन
- (स) फंक्शनल ऑर्गेनाइजेशन
- (द) कमेटी ऑर्गेनाइजेशन

ii) The task of integrating and harmonising the different people in an organisation is known as-

- (a) Motivation
- (b) Management
- (c) Co-ordination
- (d) Control

एक संगठन में विभिन्न लोगो को इकट्ठा करने सामन्जशय बनाने के काम को क्या कहा जाता है?

- (अ) मोटिवेशन
- (ब) मैनेजमेन्ट
- (स) को-ऑर्डिनेशन
- (द) कन्ट्रोल

(3)

iii) In textile management productivity means-

- (a) Producing more and more with less input of resources
- (b) Producing more and more with same input of resources
- (c) Both (a) and (b)
- (d) None of the above

टेक्सटाईल मैनेजमेन्ट में उत्पादकता का अर्थ हैं-

- (अ) कम संसाधनो से ज्यादा से ज्यादा उत्पादन करना।
- (ब) समान संसाधनो से ज्यादा से ज्यादा उत्पादन करना।
- (स) (अ) और (ब) दोनों
- (द) उपरोक्त में कोई भी नहीं

iv) Routing is associated with-

- (a) PPC
- (b) EOQ
- (c) ERP
- (d) CAD

रूटिंग किस-से सम्बन्धित हैं?

- (अ) पी. पी. सी.
- (ब) ई. ओ. क्यू.
- (स) ई. आर. पी.
- (द) सी. ए. डी.

(4)

v) Material handling process should be-

- (a) Maximized
- (b) Removed from mill
- (c) Minimized
- (d) None of the above

मटेरियल हैंडलिंग प्रक्रिया कितनी होनी चाहिये?

- (अ) अधिकतम
- (ब) मिल से खत्म कर देना चाहिये
- (स) न्यूनतम
- (द) उपरोक्त मे से कोई नहीं

2. a) Define the duties, definition and responsibilities of Administration. 9

अडमीनीस्ट्रेशन की परिभाषा, कर्तव्यों एवं जवाबदारीयों का वर्णन कीजिये।

b) Explain the qualities of a good textile management. 9

एक अच्छे टेक्सटाईल मैनेजमेन्ट के गुणों का वर्णन कीजिये।

3. a) Design an organisation structure for an 100% EOU spinning mill. 9

एक 100% निर्यातनुमुलक स्पिनिंग इकाई के लिये एक आर्गेनाईजेशन संरचना बनाइये।

(5)

- b) Classify and explain the different types of leaders in a textile mill. 9
वस्त्र उद्योग में विभिन्न प्रकार के नेताओं का वर्गीकरण एवं वर्णन कीजिये।
4. Define, explain and design the layout for a loom shed of 36 looms. 18
36 लूम के लिये एक लूम शेड की ले-आऊट बनाकर इसकी परिभाषा एवं वर्णन कीजिये।
5. Explain the material handling process, its importance and equipments with reference to a composite textile unit. 18
एक संयुक्त वस्त्र इकाई के लिये मटेरियल हैंडलिंग प्रक्रिया, इसका महत्व उपयोगी उपकरण का सविस्तार वर्णन कीजिये।
6. a) Explain the causes of accidents and their preventive measures in a textile mill. 9
एक वस्त्र उद्योग में दुर्घटनों के कारण एवं बचाव के तरीको का वर्णन कीजिये।
- b) Define and explain Economic Order Quantity. 9
'इकॉनामिक आर्डर क्वान्टिटी' को परिभाषित कर वर्णन कीजिये।

(6)

7. Define Wages, nominal wages, real wages and welfare measures. 18

ब्याख्या करे - वेतन, नोमीनल वेतन, रीयल वेतन एवं वेल्फेयर मेजर्स।

8. Write short notes on any two of the following.

9+9=18

i) Motivation Theories

ii) ISO 9000

iii) PPC

निम्नलिखित में से किन्ही दो पर संक्षिप्त टिप्पणीयाँ लिखिये।

i) मोटिवेशन थ्योरी

ii) आई एस ओ 9000

iii) पी पी सी

