

Fifth Semester
Textile Technology
Scheme OCBC 2019
SPINNING - II

Time : Three Hours


Maximum Marks : 70

- Note :** i) All 7 Questions are **Compulsory**. Internal choices has been given in each LO (Learning Outcome).
सभी 7 प्रश्न अनिवार्य हैं। आंतरिक विकल्प प्रत्येक LO (लर्निंग आउटकम) में दिए गए हैं।
- ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.
किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

Q.	LO	Questions	Marks
1.	LO1	Sketch and discuss the passage of yarn through 'Two for one' twister. टू फोर वन ट्वीस्टर के माध्यम से मटेरियल के मार्ग की रेखाचित्र सहित चर्चा कीजिए। OR/अथवा	10
	LO2	Give the classification of yarns. Describe. धागों का वर्गीकरण बताइए। समझाइए।	10
2.	LO3	Elaborate the modern speed frame. आधुनिक स्पीड फ्रेम को विस्तार से बताइए। OR/अथवा	10
	LO4	a) What are the key features of modern blow room? आधुनिक ब्लोरूम की प्रमुख विशेषताएँ क्या हैं?	5

Q.	LO	Questions	Marks
		b) Write down the main features of latest comber. नवीनतम कॉम्बर की प्रमुख विशेषताएँ लिखिए।	5
3.	LO5	Write a short note on the following with reference to modern ring frame. a) Auto-doffing b) Roving stop motion आधुनिक रिंग फ्रेम के संदर्भ में निम्नलिखित पर संक्षिप्त टिप्पणी लिखिए। अ) ऑटो-डॉफिंग ब) रॉविंग स्टोप मोशन	10
	LO6	State the norms of spin plan for carded and combed yarn. कार्डेड और कॉम्बेड धागों के लिए स्पिन योजन के मानदंड बताइए।	10
4.	LO7	Describe the passage of material through rotor with appropriate diagram. रोटर के माध्यम से मटेरियल के मार्ग को उपयुक्त चित्र के साथ वर्णन कीजिए।	10
	LO8	Compare the open end yarn and ring yarn. ओपन एंड यार्न और रिंग यार्न की तुलना कीजिए।	10
5.	LO9	Write down the properties and uses of airjet yarn. एयरजेट धागे के गुण और उपयोग लिखिए।	10
	LO10	What are the properties and uses of friction yarn? फ्रिक्शन धागे के गुण और उपयोग क्या हैं?	10

Q.	LO	Questions	Marks
6.	LO8	<p>Calculate the production for rotor machine with the following data.</p> <p>i) No. of rotor machine - 20 ii) No. of head/machine - 360 iii) Speed of rotor - 1,00,000 r.p.m. iv) Count of yarn - 12 Ne v) T.P.I. - 4.3 vi) Efficiency - 90% vii) Time - 8 hours viii) Production of machine / 8 hours in kg = ?</p> <p>निम्नलिखित डेटा के साथ रोटर मशीन के लिए उत्पादन की गणना कीजिए।</p> <p>i) रोटर मशीनों की संख्या - 20 ii) प्रति मशीन में हेड की संख्या - 360 iii) रोटर की गति - 1,00,000 r.p.m. iv) धागे का काउन्ट - 12 Ne v) T.P.I. - 4.3 vi) कार्यक्षमता - 90% vii) समय - 8 hours viii) मशीन का उत्पादन प्रति 8 घंटे कि.ग्रा. = ?</p> <p>OR/अथवा</p>	10
	LO1	<p>In a T.F.O. machine, calculate the production per day per spindle in pound with the following particulars.</p> <p>i) Spindle's speed - 10,000 r.p.m. ii) Count - 2/30 Ne. iii) T.P.I. - 17 iv) Efficiency - 90% v) No. of machines - 12</p>	10

Q.	LO	Questions	Marks
		<p>T.F.O. मशीन में, निम्नलिखित विवरणों के साथ उत्पादन की गणना प्रति दिन, प्रति स्पिंडल पाउन्ड में कीजिए।</p> <p>i) स्पिंडल की गति - 10,000 r.p.m.</p> <p>ii) काउन्ट - 2/30 Ne.</p> <p>iii) T.P.I. - 17</p> <p>iv) दक्षता - 90%</p> <p>v) मशीनों की संख्या - 12</p>	
7.	LO10	<p>Compare the Airjet, Rotor and Friction yarns. एयरजेट, रोटर और फ्रिक्शन धागों की तुलना कीजिए।</p> <p>OR/अथवा</p>	10
	LO4	<p>Sketch and explain the Auto-leveller system of D/F. ड्राफ़्रेम की ऑटो लेवलर प्रणाली का चित्र बनाकर समझाइए।</p> <p style="text-align: center;"></p>	10