

Fifth Semester
Textile Technology
Scheme OCBC 2019
SPINNING - II

Time : Three Hours

Maximum Marks : 70

Note : i) All 7 Questions are **Compulsory**. Internal choices has been given in each LO (Learning Outcome).

सभी 7 प्रश्न अनिवार्य हैं। आंतरिक विकल्प प्रत्येक LO (लर्निंग आउटकम) में दिए गए हैं।

ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.

किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

Q.	LO	Questions	Marks
1.	LO1	<p>Calculate the production per 8 hour per spindle in kg for T.F.O. machine with the following particulars :</p> <p>i) Speed of spindle - 12,000 rpm ii) Count of yarn - 2/60^s Ne iii) T.P.I. - 18 iv) Efficiency of machine - 92%</p> <p>निम्नलिखित विवरणों के साथ T.F.O. मशीन के लिए उत्पादन की गणना प्रति 8 घंटे, प्रति स्पिंडल कि.ग्रा. में कीजिए।</p> <p>i) स्पिंडल की गति - 12,000 rpm ii) धागे का काउन्ट - 2/60^s Ne iii) T.P.I. - 18 iv) मशीन की दक्षता - 92%</p> <p style="text-align: center;">OR/अथवा</p>	10

Q.	LO	Questions	Marks
	LO2	<p>In a Ring doubling machine, calculate the production per 8 hours per spindle in lbs with the following particulars :</p> <p>i) Speed - 10,000 rpm ii) Count - $2/80^S$ Ne iii) T.P.I - 20 iv) Efficiency - 90%</p> <p>रिंग डबलिंग मशीन में, निम्नलिखित विवरणों के साथ उत्पादन की गणना प्रति 8 घंटे, प्रति स्पिंडल lbs में कीजिए।</p> <p>i) गति - 10,000 rpm ii) काउन्ट - $2/80^S$ Ne iii) T.P.I - 20 iv) दक्षता - 90%</p>	10
2.	LO3	<p>With the neat sketches discuss open loop and closed loop control system of auto levelling.</p> <p>स्वच्छ रेखाचित्रों के साथ ऑटो लेवलिंग के खुले लूप और बंद लूप नियंत्रण प्रणाली पर चर्चा कीजिए।</p> <p>OR/अथवा</p>	10
	LO4	<p>a) What are the key features of modern blow room? आधुनिक ब्लो रूम की प्रमुख विशेषताएँ क्या हैं?</p> <p>b) Write down the main features of latest carding. नवीनतम कार्डिंग की मुख्य विशेषताएँ लिखिए।</p>	5 5
3.	LO5	<p>What do you understand by Auto Doffing? Compare the manual and Automatic Doffing.</p> <p>ऑटो डॉफिंग से आप क्या समझते हैं? मैनुअल और स्वचालित डॉफिंग की तुलना कीजिए।</p> <p>OR/अथवा</p>	10

Q.	LO	Questions	Marks
	LO6	Write down the norms for the production of Combed yarn. कॉम्बेड धागे के उत्पादन के लिए मानदंड लिखिए।	10
4.	LO7	With the help of neat sketch, explain the passage of material through rotor machine. स्वच्छ चित्र की मदद से, रोटोर मशीन के माध्यम से मटेरियल के मार्ग को बताइए।	10
	LO8	What are the difference between Open end yarn and Ring spun yarn? ओपन एंड यार्न और रिंग स्पन यार्न में क्या अंतर है?	10
5.	LO9	State the passage of material through Airjet spinning machine with appropriate diagram. एयरजेट स्पिनिंग मशीन के माध्यम से मटेरियल के मार्ग को उपयुक्त आरेख के साथ बताइए।	10
	LO10	Show the passage of material through friction spinning machine with sketch. फ्रिक्शन स्पिनिंग मशीन के माध्यम से मटेरियल के मार्ग को चित्र के साथ दिखाइए।	10
6.	LO2	a) State the uses of Novelty yarns. नोवेल्टी धागों के उपयोगों को बताइए।	5
		b) Explain the following : i) S-Twist ii) Z-Twist निम्नलिखित को परिभाषित कीजिए। i) S-ट्विस्ट ii) Z-ट्विस्ट	5
		OR/अथवा	

Q.	LO	Questions	Marks
	LO3	Write down the sequence of Rieter and LMW blow room machines. रीटर और LMW ब्लो रूम मशीनों का अनुक्रम लिखिए।	10
7.	LO10	Compare the Airjet, Rotor and Friction yarn. एयरजेट, रोटर और फ्रिक्शन धागे की तुलना कीजिए। OR/अथवा	10
	LO4	a) State the key features of draw frame machine. ड्रॉ फ्रेम मशीन की प्रमुख विशेषताएं बताइए। b) Write the main features of comber machine. कॉम्बर मशीन की मुख्य विशेषताएं लिखिए।	5 5

