

Fifth Semester
Textile Technology
Scheme OCBC 2019
SPINNING - II

Time : Three Hours


Maximum Marks : 70

- Note :** i) All 7 Questions are **Compulsory**. Internal choices has been given in each LO (Learning Outcome)
सभी 7 प्रश्न अनिवार्य हैं। आंतरिक विकल्प प्रत्येक LO (लर्निंग आउटकम) में दिए गए हैं।
- ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.
किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

Q.	LO	Questions	Marks
1.	LO1	<p>Calculate the production per 8 hours per spindle in kg for T.F.O. machine with the following particulars :</p> <p>a) Spindle speed - 12,000 rpm b) Yarn count - 2/80^s Ne c) T.P.I. - 16 d) Efficiency - 90%</p> <p>निम्नलिखित विवरणों के साथ टी.एफ.ओ. मशीन के लिए उत्पादन की गणना प्रति 8 घंटे, प्रति स्पिंडल कि.ग्रा. में कीजिए।</p> <p>अ) स्पिंडल की गति - 12,000 rpm ब) धागा का काउन्ट - 2/80^s Ne स) टी.पी.आइ. - 16 द) कार्यदक्षता - 90%</p> <p style="text-align: center;">OR/अथवा</p>	10

Q.	LO	Questions	Marks
	LO2	With the help of neat diagram, state the passage of yarn through Ring doubler machine. स्वच्छ चित्र की सहायता से रिंग डबलर मशीन के माध्यम से धागे के मार्ग को बताइए।	10
2.	LO1	a) State the main features of modern Blow room. आधुनिक ब्लोरूम की मुख्य विशेषताएं बताइए। b) What are the key features of latest Ring frame. नवीनतम रिंग फ्रेम की प्रमुख विशेषताएं क्या हैं। OR/अथवा	5 5
	LO2	Sketch and describe the Auto-leveller system in carding machine with neat diagram. कार्डिंग मशीन में ऑटोलेवलर सिस्टम को साफ चित्र सहित वर्णन कीजिए।	10
3.	LO1	Write the latest developments of Ring frame machine in detail. रिंग फ्रेम मशीन के नवीनतम विकास को विस्तार से लिखिए। OR/अथवा	10
	LO2	a) State the objectives of process control in spinning. स्पिनिंग में प्रक्रिया नियंत्रण के उद्देश्यों का उल्लेख कीजिए। b) What do you mean by process control? प्रक्रिया नियंत्रण से आप क्या समझते हैं?	7 3

Q.	LO	Questions	Marks
4.	LO1	With the help of neat sketch explain the passage of material through Rotor Machine. स्वच्छ चित्र की सहायता से रोटर मशीन के माध्यम से मटेरियल के मार्ग को समझाइए। OR/अथवा	10
	LO2	a) What are difference between open end yarn and Ring Yarn. ओपन एंड यार्न और रिंग यार्न में क्या अंतर हैं।	5
		b) State the Sliver preparation for open end yarn. ओपन एंड यार्न के लिए स्लायवर प्रेपरेशन को बताइए।	5
5.	LO1	a) Write the properties of Airjet spun yarn. एयरजेट स्पुन यार्न के गुण लिखिए।	5
		b) State the uses of Airjet yarn. एयरजेट यार्न के उपयोगों को बताइए।	5
	LO2	OR/अथवा Explain the passage of material through friction spinning machine with sketch. फ्रक्शन स्पिनिंग मशीन के माध्यम से मटेरियल के मार्ग को चित्र के साथ समझाइए।	10
6.	LO1	a) State the importance of Novelty yarns. नोवेल्टी धागों के महत्व को बताइए।	5
		b) Explain the following. i) S Twist ii) Z Twist निम्नलिखित को समझाइए। i) एस ट्विस्ट ii) ज़ेड ट्विस्ट	5
		OR/अथवा	

Q.	LO	Questions	Marks
	LO2	a) State the main features of latest comber machine. नवीनतम कॉम्बर मशीन की मुख्य विशेषताएं बताइए। b) Write the key features of modern speed frame. आधुनिक स्पीड फ्रेम की प्रमुख विशेषताएं लिखिए।	5 5
7.	LO1	Suggest a spin plan for the production of 4 tons per day of 30 Ne carded yarn. 30 एन.ई. कार्डेड यार्न का प्रति दिन 4 टन उत्पादन के लिए एक स्पिन योनजा का सुझाव दीजिए। OR/अथवा	10
	LO2	Find the rotor speed with the following particulars. a) Count - 15 ⁵ Ne b) T.P.M. - 775 c) Efficiency - 95% d) Production/head/hour - 0.35 kg निम्नलिखित विवरणों के साथ रोटर की गति पता करिए। अ) काउन्ट - 15 ⁵ एन.ई. ब) टी.पी.एम. - 775 स) कार्यक्षमता - 95% द) उत्पादन प्रति हेड प्रति घंटा - 0.35 kg 	10