

Fourth Semester
Textile Technology
Scheme OCBC 2019
SPINNING-I

*Time : Three Hours /**[Maximum Marks : 70*

Note : (i) All 7 Questions are compulsory. Internal choices has been given in each LO (Learning Outcome).

सभी 7 प्रश्न अनिवार्य हैं। आंतरिक विकल्प प्रत्येक LO (लर्निंग आउटकम) में दिए गए हैं।

(ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.

किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अन्तिम माना जायेगा।

Q.	LO	Questions	Marks
1	LO1	Describe the types of drafting system of draw frame. ड्रॉ-फ्रेम के ड्राफ्टिंग प्रणाली के प्रकारों का वर्णन कीजिए।	10
	LO2	What are the common faults in a draw frame? Mention the causes of such faults and give remedies. ड्रॉ-फ्रेम में सामान्य दोष क्या हैं? ऐसे दोषों के कारणों का उल्लेख कीजिए तथा उपाय बताइए।	

Q.	LO	Questions	Marks
2	LO3	Why preparatory process is introduced before the carded material can be combed in a combing machine? Explain. कार्डेड सामग्री को कॉम्बर मशीन में कंघी करने से पहले तैयारी प्रक्रिया क्यों शुरू की जाती है? समझाइए।	10
	LO4	Elaborate the maintenance schedule of combing Machine. कॉम्बर मशीन के रख रखाव कार्यक्रम को विस्तार से बताइए।	10
3	LO5	What are the building motion of a Simplex machine? Explain with neat sketch. सिम्पलेक्स मशीन का बिल्डिंग मोशन क्या है? चित्र सहित समझाइए।	10
	LO6	Explain the following with reference to speed frame. निम्नलिखित को स्पीड फ्रेम के संदर्भ में समझाइए। (a) Process Parameter प्रक्रिया पैरामीटर (b) Quality and Productivity गुणवत्ता एवं उत्पादकता	10
4	LO7	What are the objectives of Ring Frame? Discuss the passage of yarn with appropriate diagram. रिंग फ्रेम के उद्देश्य क्या हैं? उचित चित्र के साथ यार्न के मार्ग पर चर्चा कीजिए।	10
	LO8	What are the process parameters of Ring Frame? Explain. रिंग फ्रेम की प्रक्रिया पैरामीटर क्या हैं? व्याख्या कीजिए।	10

Q.	LO	Questions	Marks
5	LO9	<p>In a comber the linear density of lap fed is 70 kg. tex and waste is 20%. If the comber delivers 7 kg. tex sliver, find the mechanical draft. The comber has 6 heads.</p> <p>एक कॉम्बर में लैप फीड का रैखिक घनत्व 70 कि.ग्रा. टेक्स है और अपशिष्ट 20% है। यदि कॉम्बर का 7 कि.ग्रा. टेक्स सिलाइवर वितरित करता है तो यांत्रिक ड्राफ्ट पता कीजिए। कॉम्बर के हैड 6 हैं।</p> <p style="text-align: center;">OR / अथवा</p>	10
	LO10	<p>Calculate the production in k.g. of a R/F of 400 spindle of 50^s yarn with the following particulars:</p> <p>निम्नलिखित विवरणों के साथ 50^s धागे के 400 स्पिंडल के रिग फ्रेम का कि.ग्रा. में उत्पादन की गणना कीजिए:</p> <p>(i) Spindle speed 10,500 r.p.m. स्पिंडल की गति आर.पी.एम.</p> <p>(ii) Efficiency 4.4 टी.एम.</p> <p>(iii) Efficiency 88% दक्षता</p> <p>(iv) Working hours 8 hrs. काम के घंटे घंटे</p> <p>(v) No. of R/F 10 रिग फ्रेम की संख्या</p>	10

Q.	LO	Questions	Marks
6	LO10	How many ring frame required for 10 tons carded yarn? If required count is 50 ^s Ne. 10 टन कार्डेड धागे के लिए कितने रिंग फ्रेम की आवश्यकता होगी? यदि आवश्यक काउन्ट 50 ^s एन.ई. है।	10
		OR / अथवा	
	LO9	Find out the production/8 hours of a comber machine in ponds from the following particulars. निम्नलिखित विवरणों से कॉम्बर मशीन का उत्पादन/8घंटे प्रति कॉम्बर पाउन्ड में ज्ञात कीजिए। (i) Nips/min 350 निप्स/मिनट (ii) Feeds/nips 7.5 mm. फीड/निप्स मि.मी. (iii) No. of head 8 हेड की संख्या (iv) Noil extraction 16% नोइल निष्कर्षण (v) Lap weight 1200 grains/yard. लैप का वजन ग्रेन/गज (vi) Efficiency 90% दक्षता	10

Q.	LO	Questions	Marks
7	LO4	Discuss the passage of material through comber machine with sketch. चित्र के साथ कॉम्बर मशीन के माध्यम से माल के मार्ग पर चर्चा कीजिए।	10
		OR / अथवा	
	LO1	State the passage of material through draw frame with neat diagram. साफ चित्र के साथ ड्रा-फ्रेम के माध्यम से माल के मार्ग को बताइए।	10

