

Sixth Semester
Textile Technology
Scheme OCBC 2019
KNITTING TECHNOLOGY

Time : Three Hours

Maximum Marks : 70

- Note :** i) All 5 Questions are **Compulsory**. Internal choices has been given in each LO (Learning Outcome)
सभी 5 प्रश्न अनिवार्य हैं। आंतरिक विकल्प प्रत्येक LO (लर्निंग आउटकम) में दिए गए हैं।
- ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.
किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

Q.	LO	Questions	Marks
1.	LO1	Describe the general terms of knitting with appropriate sketch. उपयुक्त रेखाचित्र के साथ निटिंग के सामान्य शब्दों का वर्णन कीजिए।	14
	LO2	a) What are the differences between spring bearded needle and latch needle? स्प्रिंग बियर्डेड नीडल और लैच नीडल में क्या अंतर है? b) Write the short note Compound Needle. कम्पाउन्ड नीडल पर संक्षिप्त टिप्पणी लिखिए।	10 4
2.	LO3	Explain the knitting cycle of a Raschel machine with appropriate sketch. राशेल मशीन के निटिंग चक्र को स्वच्छ रेखाचित्र सहित समझाइये।	14

Q.	LO	Questions	Marks
	LO4	<p>Draw the lapping movements and give the chain link notation for the following :-</p> <p>i) In-lay ii) Blind lap iii) Full Tricot iv) Satin stitch v) Pillar stitch vi) Lock-nit vii) Atlas lap</p> <p>लैपिंग मूवमेंटों को ड्रॉ कीजिए और निम्नलिखित के लिए चैन लिंक नोटेशन दीजिए :</p> <p>i) इन-ले ii) ब्लाइंड लैप iii) फुल ट्रिक्ट iv) सैटिन स्टिच v) पिल्लर स्टिच vi) लॉक-निट vii) ऐटलस लैप</p>	14
3.	LO5	<p>Describe the knitting cycle of a double Jersey with diagram.</p> <p>डबल जर्सी निटिंग चक्र को चित्र सहित वर्णन कीजिए।</p> <p>OR/अथवा</p>	14
	LO6	<p>Draw the point paper and graph paper representation for the following</p> <p>i) Tuck Stitch ii) Plain Stitch iii) Purl Stitch iv) Float Stitch v) 3×2 Rib Stitch vi) Inter lock Stitch vii) Rib Stitch</p> <p>निम्नलिखित के लिए प्वाइंट पेपर और ग्राफ पेपर रिप्रेझेंटेशन बनाइए।</p> <p>i) तक स्टिच ii) सादा स्टिच iii) पर्ल स्टिच iv) फ्लोट स्टिच v) 3×2 रिब स्टिच vi) इन्टर लॉक स्टिच vii) रिब स्टिच</p>	14

Q.	LO	Questions	Marks
4.	LO7	<p>Calculate the production per hour of a two-bar machine with the following particulars :</p> <p>i) Machines r.p.m. - 920 rpm ii) Efficiency - 88% iii) No. of ends per bar - 4900 iv) Top-bar count - 80 denier v) Bottom-bar count - 30 denier vi) Top runner - 45" vii) Bottom runner - 40"</p> <p>निम्नलिखित विवरणों के साथ दो-बार मशीन के प्रति घंटे उत्पादन की गणना कीजिए :</p> <p>i) मशीन का आर.पी.एम. - 920 rpm ii) दक्षता - 88% iii) प्रति-बार सिरों की संख्या - 4900 iv) टॉप-बार काउन्ट - 80 डेनियर v) बॉटम-बार काउन्ट - 30 डेनियर vi) टॉप रनर - 45" vii) बॉटम रनर - 40"</p>	14
	LO8	<p>OR/अथवा</p> <p>a) Derive the formula for tightness factor. टाइटनेस फेक्टर के लिए सूत्र व्युत्पन्न कीजिए।</p> <p>b) Write the yarn quality requirements of knitting. निटिंग की यार्न क्वालिटी रिक्वायरमेंट को लिखिए।</p>	9 5
5.	LO9	<p>Explain in brief various types of Technical textiles. विभिन्न प्रकार की टेक्नीकल टेक्सटाइलों को संक्षेप में समझाइए।</p>	14
	LO10	<p>OR/अथवा</p> <p>State the various types of Technical textile products and its applications. टेक्नीकल टेक्सटाइल के विभिन्न प्रकार के उत्पादों और उनके अनुप्रयोगों का उल्लेख कीजिए।</p>	14

