

Third Semester
Textile Technology
Scheme OCBC 2019
INTRODUCTORY WEAVING

Time : Three Hours

Maximum Marks : 70

- Note :** i) All 7 Questions are **Compulsory**. Internal choices has been given in each LO (Learning Outcome)
सभी 7 प्रश्न अनिवार्य हैं। आंतरिक विकल्प प्रत्येक LO (लर्निंग आउटकम) में दिए गए हैं।
- ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.
किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

Q.	LO	Questions	Marks
1.	LO1	Write down the introduction of preparatory process and machineries. प्रारंभिक प्रक्रिया और मशीनरी का परिचय लिखिए। OR/अथवा	10
	LO2	Explain the Plain power loom with neat sketch. प्लेन पावर लूम को साफ चित्र सहित समझाइए।	10
2.	LO3	What do you mean by shedding motion? Describe the types of shed with diagrams. शेडिंग मोशन से आप क्या समझते हैं? शेड के प्रकारों का चित्रों सहित वर्णन कीजिए। OR/अथवा	10
	LO4	State the various types of Shedding motions. विभिन्न प्रकार के शेडिंग मोशन्स का उल्लेख कीजिए।	10

Q.	LO	Questions	Marks
3.	LO5	Describe the classification of Picking motions. पिकिंग मोशन्स के वर्गीकरण की व्याख्या कीजिए। OR/अथवा	10
	LO6	Write down the main functions of the following : i) Beating motion ii) Warp control iii) Weft control iv) 7 wheel take-up motion v) Negative let off motion निम्नलिखित के प्रमुख कार्यों को लिखिए। i) बीटिंग मोशन ii) वार्प कंट्रोल iii) वेफ्ट कंट्रोल iv) 7 व्हील टेक-अप मोशन v) नेगेटिव लेट ऑफ मोशन	10
4.	LO7	Explain the various types of Auxiliary motions. विभिन्न प्रकार की सहायक गतियों को समझाइए। OR/अथवा	10
	LO8	Give the classification of Handloom with explanation. हथकरघा का वर्गीकरण व्याख्या सहित बताइए।	10
5.	LO9	Define the following and write the appropriate formula. i) English count system ii) French cotton system iii) Worsted system iv) Woollen Yorkshire system v) Linen system	10

Q.	LO	Questions	Marks
	LO10	<p>निम्नलिखित को परिभाषित कीजिए और उचित सूत्र लिखिए।</p> <p>i) इंग्लिश काउन्ट सिस्टम ii) फ्रेंच कॉटन सिस्टम iii) वोस्टर्ड सिस्टम iv) वूलन यॉर्कशीयर सिस्टम v) लिनेन सिस्टम</p> <p>OR/अथवा</p> <p>Calculate the production of 24 hours of a loom running at 210 ppm with 95% efficiency the no. of picks per inch inserted on the cloth is 56. 95% दक्षता के साथ 210 ppm पर चलने वाले लूम के 24 घंटे के उत्पादन की गणना कीजिए। कपड़े पर डाली गई पिक्स प्रति इंच की संख्या 56 है।</p>	10
6.	LO9	<p>a) Calculate the resultant count of double yarns made up of two single yarn of count 50 Ne and 100 Ne. 50 Ne और 100 Ne काउन्ट के दो सिंगल धागे से बने डबल धागे का परिणामी काउन्ट की गणना कीजिए।</p> <p>b) A 2 kg cone contains yarn of 80 Ne. Calculate the length of yarn present in the cone. एक 2 कि.ग्रा. का कोन जिसका धागा 80 Ne है कोन में मौजूद धागे की लम्बाई की गणना कीजिए।</p>	5 5
	LO6	<p>OR/अथवा</p> <p>Define Sley eccentricity ratio. And explain what are factors over which the amount of eccentricity of Sley's motion depends? स्ले इसेंट्रिसिटी अनुपात को समझाइये। और वे कौन-कौन से अवयव हैं जिन पर स्ले इसेंट्रिसिटी की गति की मात्रा निर्भर करती है?</p>	10

Q.	LO	Questions	Marks																		
7.	LO5	<p>Compare the over pick motion v/s under pick motion.</p> <p>ओवर पिक मोशन बनाम अंडर पिक मोशन की तुलना कीजिए।</p> <p style="text-align: center;">OR/अथवा</p>	10																		
	LO10	<p>A loom shed which contains 320 looms has the following particulars. Calculate the average rpm and reed space.</p> <p>एक करघा शेड जिसमें 320 करघे हैं, उसमें निम्नलिखित विवरण हैं, औसत rpm और रीड स्पेस की गणना कीजिए।</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Size of Loom (cm) करघे का आकार (cm)</th> <th>No. of Looms करघों की संख्या</th> <th>Average r.p.m. औसत r.p.m.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>90</td> <td>86</td> <td>220</td> </tr> <tr> <td>110</td> <td>92</td> <td>210</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>70</td> <td>190</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>48</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>210</td> <td>24</td> <td>150</td> </tr> </tbody> </table>	Size of Loom (cm) करघे का आकार (cm)	No. of Looms करघों की संख्या	Average r.p.m. औसत r.p.m.	90	86	220	110	92	210	120	70	190	150	48	180	210	24	150	10
Size of Loom (cm) करघे का आकार (cm)	No. of Looms करघों की संख्या	Average r.p.m. औसत r.p.m.																			
90	86	220																			
110	92	210																			
120	70	190																			
150	48	180																			
210	24	150																			