

Third Semester
Textile Engineering
Scheme OCBC, 2019

INTRODUCTORY SPINNING

Time : Three Hours]

[Maximum Marks : 70

Note : (i) All 7 questions are **compulsory**. Internal choices has been given in each LO (Learning Outcome)

सभी 7 प्रश्न अनिवार्य हैं। आंतरिक विकल्प प्रत्येक LO (लर्निंग आउटकम) में दिए गए हैं।

(ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.

किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

Q.	LO	Questions	Marks
1	LO1	Explain the construction and working of any one type of ginning machine with neat diagram. किसी एक प्रकार की जिनिंग मशीन की संरचना एवं कार्य प्रणाली को स्पष्ट चित्र सहित समझाइए।	10
		OR / अथवा	
	LO2	What are the difference between mixing and blending? Discuss the various types of mixing. मिश्रण और सम्मिश्रण में क्या अंतर है? विभिन्न प्रकार की मिश्रण तकनीकों पर चर्चा कीजिए।	10

Q.	LO	Questions	Marks
2	LO3	With a neat and labelled sketch explain the working of auto mixer. एक साफ और नामांकित रेखाचित्र की सहायता से ऑटो मिक्सर की कार्य प्रणाली समझाइए। OR / अथवा	10
	LO4	What are the functions of Beater? State the 3 bladed beater. बीटर के क्या कार्य हैं? 3 ब्लेड वाले बीटर पर चर्चा कीजिए।	10
3	LO5	What are the functions of feed regulating motion? Sketch and explain the piono feed regulating motion . फीड विनियमन गति के कार्य क्या हैं? पियानों फीड विनियमन गति का रेखाचित्र बनाएं और समझाइए। OR / अथवा	10
	LO6	Discuss the defects of B/R with causes and remedies. ब्लोरूम के दोषों के कारण एवं निवारण पर चर्चा कीजिए।	10
4	LO7	Describe the working of flats with neat sketch. साफ चित्र के साथ फ्लैटों की कार्यप्रणाली का वर्णन कीजिए। OR / अथवा	10
	LO8	What are the card stripping and grinding? Give different methods of both and explain. कार्ड स्ट्रिपिंग और ग्राइंडिंग क्या हैं? दोनों की अलग-अलग विधियाँ बताइए और समझाइए।	10

Q.	LO	Questions	Marks
5	LO9	<p>Calculate the production/ day of a B/R line in pounds. If r.p.m. of bottom calender roller 14, dia. of bottom calender roller =18cm., lap hank =0.0012 Ne Efficiency =85%, no. of Scutcher =2.</p> <p>ब्लोरूम लाइन के उत्पादन/दिन की गणना पाउन्ड्स में कीजिए। यदि बॉटम कलेंडर रोलर का आर.पी.एम.=14, बॉटम कलेंडर रोलर का व्यास=18 से.मी, लैप हँक 0.0012 एन. ई. दक्षता=85% ,स्कचर की संख्या=2 हो।</p> <p style="text-align: center;">OR / अथवा</p>	10
	LO10	<p>If the draft constant in a carding machine is 1624 and the draft in the machine is 100, find the necessary draft change wheel. If the draft change wheel in changed over to 24T. What is the draft?</p> <p>यदि कार्डिंग मशीन में ड्राफ्ट स्थिरांक 1624 है और मशीन में ड्राफ्ट 100 है, तो आवश्यक चेंज व्हील ज्ञात कीजिए। यदि ड्राफ्ट चेंज व्हील 24T में बदल दिया जाए तो ड्राफ्ट क्या है?</p>	10
6	LO9	<p>The trash content of a cotton as fed to Beater 3.8% the waste extraction is 1.6% of which 75% is trash. What is the cleaning efficiency of the beater?</p> <p>बीटर को फेड की गई कपास की कचरा सामग्री 3.8% है। अपशिष्ट निष्कर्षण 1.6% है जिसमें से 75% कचरा है। बीटर की सफाई दक्षता क्या है?</p>	10

Q.	LO	Questions	Marks
	LO10	<p style="text-align: center;">OR / अथवा</p> <p>Find out the production per day in Kg. of a carding machine from the following data-</p> <p>(i) Doffer Speed 200 m/min.</p> <p>(ii) Delivery sliver weight 68 grains/yards.</p> <p>(iii) Waste 4%</p> <p>(iv) Efficiency 90%</p> <p>(v) Tension draft 1.1</p> <p>निम्नलिखित आंकड़ों से कार्डिंग मशीन का कि.ग्रा में प्रतिदिन उत्पादन ज्ञात कीजिए।</p> <p>(i) डॉफर की गति 200 मीटर/मिनट</p> <p>(ii) डिलीवरी सिलाइवर का वजन 68 ग्रेन्स/गज</p> <p>(iii) अपशिष्ट 4%</p> <p>(iv) दक्षता 90%</p> <p>(v) टेंशन ड्राफ्ट 1.1</p>	10
7	LO7	<p>(a) Explain the carding action with sketch. कार्डिंग क्रिया को चित्र सहित समझाइए।</p> <p>(b) State the main features of carding machine. कार्डिंग मशीन की मुख्य विशेषताएं बताइए।</p> <p style="text-align: center;">OR / अथवा</p>	5 5
	LO3	<p>Explain the step cleaner with sketch स्टेप क्लीनर को चित्र सहित समझाइए।</p>	10

